

# ВНИИНП 232



## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное предназначение пасты ВНИИНП 232 – прирабочная смазка при сборке резьбовых соединений. Помимо этого, спектр ее применения довольно широк. Паста ВНИИНП 232 применяется в высоконагруженных тихоходных узлах трения, подшипниках, винтовых и зубчатых передачах, и это далеко не все. Такое широкое применение обусловлено ее основными свойствами – паста обладает высокими противозадирными и термостойкими качествами.

Характеристики регламентированы в ГОСТ 14068-79.

Лабораторные испытания показали, что смазка НП 232 облегчает развинчивание винтовых соединений на 15%. Паста НП 232 хорошо смазывает и защищает трущиеся поверхности, увеличивая их ресурс в 6-10 раз лучше аналогов.

ВНИИНП 232 более нейтральна по отношению к стальным и бронзовым деталям.

Дисульфид молибдена в составе смазки содержится в виде порошка, что исключает его попадание в организм человека, как через кожные покровы, так и через дыхательные пути. К канцерогенным веществам НП 232 также не относится, однако входит в состав IV группы горючих веществ, ее температура вспышки 158°C. Производственные помещения, в которых используется ВНИИНП 232, должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией.

## МАТЕРИАЛЫ ПАР ТРЕНИЯ

Металл-метал.

## СОСТАВ

Основа ВНИИНП 232 – нефтяное масло средней вязкости И-20А, для его загущения используется стеарат лития.

Также в состав НП 232 входит дисульфид молибдена, его объем в общей массе достигает 60-70%. Именно он и обеспечивает смазку и защиту от задиров трущихся узлов, после того, как масло постепенно испаряется.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма согласно ГОСТ (ТУ)
Соответствие классификация NLGI	3
Соответствие классификация DIN 51502	KF 3 U-50
Загуститель	Li
Внешний вид	Однородная мазь без комков от темно-серого до черного цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	-
Пенетрация при 25°С (60 двойных тактов), м 10-4	160–210
Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	4
Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает
Трибологические характеристики на ЧШМ при (20±5)°С: - нагрузка сваривания, Н, не менее	-
Трибологические характеристики на ЧШМ при (20±5)°С: - критическая нагрузка, Н, не менее	-
Трибологические характеристики на ЧШМ при (20±5)°С: - индекс задира, Н, не менее	-