



# ARGO SINT MOLY

## СИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗКА С ДИСУЛЬФИДОМ МОЛИБДЕНА

Диапазон температур	Цвет	DIN 51502	NLGI
-50...+120	Темно-серый	KFHC1K-50	1
		KFHC2N-50	2

Sint Moly - синтетическая смазка с высоким содержанием дисульфида молибдена (3%), обладающая превосходными противозадирными свойствами. Она специально разработана для внедорожной и горнодобывающей техники, эксплуатируемой в суровых условиях при предельно низких температурах. Применяется в подшипниках качения и скольжения, защищает узлы оборудования от вибрации и шоковых нагрузок. Рекомендуются для экстремально тяжелых рабочих условий, в том числе при сочетании нескольких разрушающих факторов: ударной нагрузки, повышенной влажности и низких температур, сохраняя вязкость при -50°C.

### Применение

- Подшипники качения и скольжения
- Направляющие нагруженных механизмов
- Опорные подшипники

### Преимущества

- Работоспособна в диапазоне от низких до высоких температур
- Низкая скорость окисления и испарения синтетического базового масла
- Высочайшая водостойкость
- Высокие нагрузки
- Прекрасная адгезия
- Надежная защита от коррозии
- Высокие противоизносные свойства
- Хорошие уплотнительные свойства
- Термостойкость/термостабильность

### Состав

Смазка производится из высококачественного синтетического (ПАО) масла и комплексного литиевого загустителя, содержит высокоэффективный пакет присадок и антифрикционную добавку –  $\text{MoS}_2$  (дисульфид молибдена).



# ARGO SINT MOLY

## СИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗКА С ДИСУЛЬФИДОМ МОЛИБДЕНА

### Типичные характеристики

Показатель	Метод	Значение	
Загуститель	-	Комплексный литиевый	
Диапазон рабочих температур, °C	-	-50...+120	-40...+150
Антифрикционная добавка		Дисульфид молибдена	
Классификация смазок	DIN 51502	KFHC1K-50	KFHC2N-40
Цвет смазки	Визуально	Темно-серый	
Класс консистенции NLGI	DIN 51 818	1	2
Пенетрация 0,1 мм	DIN 51818	310-340	265-290
Вязкость базового масла при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	DIN 51562-1	100	100
Давление истечения (при температуре, °C), не более	DIN 51562-1	1400 (-40)	1400 (-40)
Температура каплепадения, °C	DIN ISO 2176	280	280
Коррозионная стойкость (EMCOR-тест)	DIN 51802	0-0	0-0
Нагрузка сваривания, Н	DIN 51350	3087	3087