



Класс вязкости

**100**

Одобрения/соответствия:

DIN 51517, часть 3 (CLP)

Виды фасовки:

20 л, 216.5 л, 1000 л

# Rosneft Redutec WR 100 100

Redutec WR

Современное редуторное масло, специально разработанное для использования в редуторах импортного и отечественного промышленного оборудования, работающего в условиях сильного обводнения. Производится на основе смеси высокоочищенных нефтяных базовых масел с композицией современных присадок, обеспечивающих высокие противоизносные, деэмульгирующие, антиокислительные, антипенные и антикоррозионные свойства.

## Назначение

Масло Rosneft Redutec WR 100 предназначено для циркуляционных систем смазки различного промышленного оборудования, работающего при средних и высоких нагрузках, в том числе, в циркуляционных системах бумагоделательных машин, в редуторах мельниц горно-обогатительных комбинатов и других механизмах, где возможно попадание большого количества воды в систему смазки.

## Преимущества

- Высокие деэмульгирующие свойства масла препятствуют образованию стойких водомасляных эмульсий и, тем самым, обеспечивают длительный срок службы промышленного оборудования, работающего в условиях высокой влажности и риска попадания воды в систему смазки
- Отличные антикоррозионные свойства масла обеспечивают повышенную защиту узлов оборудования от коррозии в условиях попадания воды
- Обладают высокой фильтруемостью в присутствии воды, что способствует эффективному удалению механических примесей (продуктов износа и загрязнения) из системы смазки оборудования

- Применение масла Rosneft Redutec WR способствует снижению затрат на техническое обслуживание оборудования за счет современных противоизносных присадок, обеспечивающих минимальный износ узлов оборудования в процессе эксплуатации
- Современный пакет присадок придает маслу высокие антиокислительные свойства, способствующие длительному сроку службы масла

## Типичные физико-химические показатели

Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	96,7
Склонность к пенообразованию/стабильность пены, смЗ	
при 24 °С	10/0
при 94 °С	10/0
при 24 °С после испытания при 94 °С	10/0
Деэмульгирующие свойства: время расслоения эмульсии на 40 мл масла, 37 мл воды и 3 мл эмульсии, мин	
при 54 °С	30
при 82 °С	10
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине:	
индекс задира (I <sub>з</sub> ), Н	490
нагрузка сваривания (P <sub>с</sub> ), Н	2930
показатель износа (D <sub>и</sub> ) при осевой нагрузке 392 Н при температуре (20±5) °С в течение 1 ч	0,34
Температура застывания, °С	-16